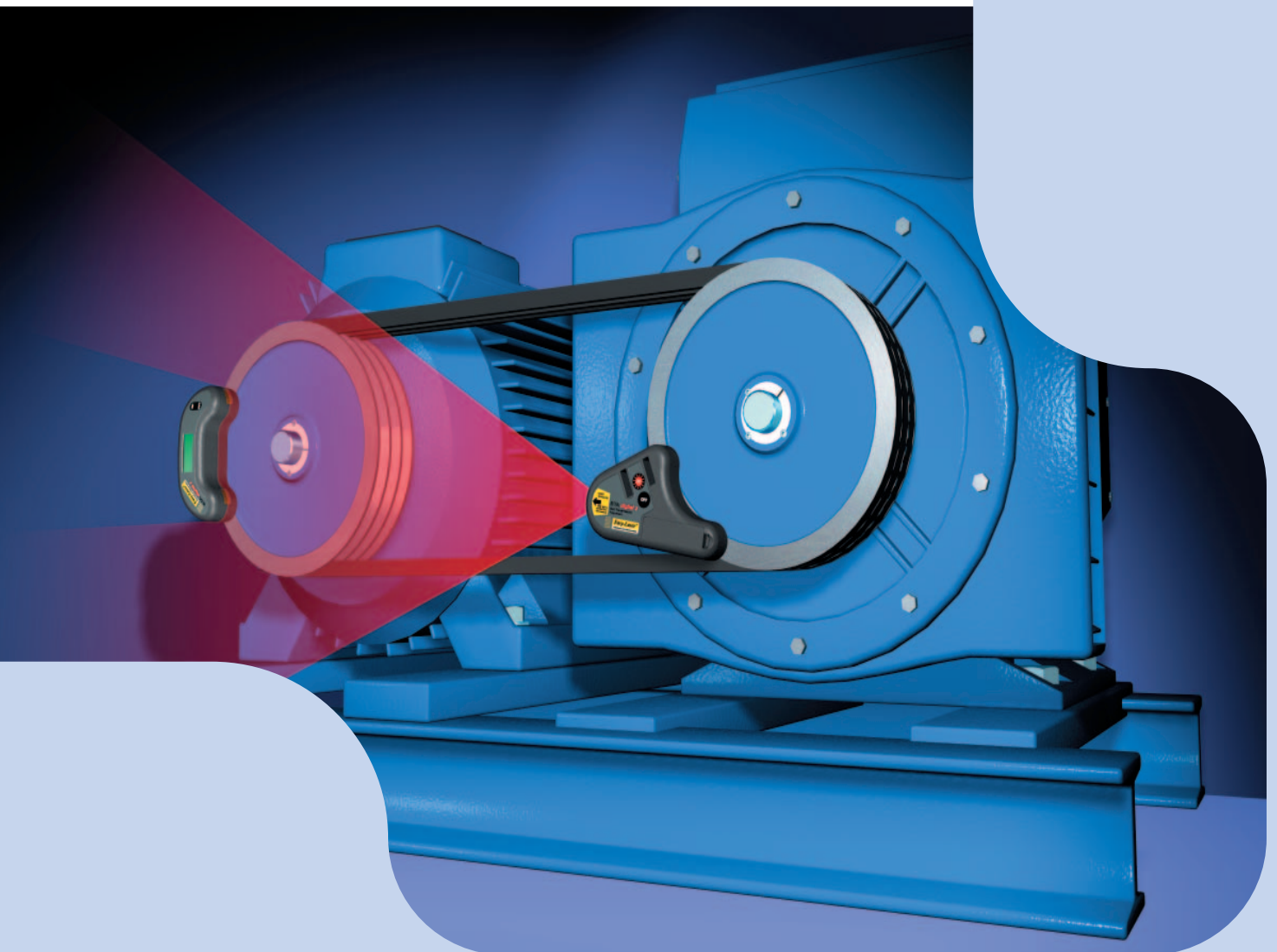


Ausrichtung von Riemen- und Kettenantrieben

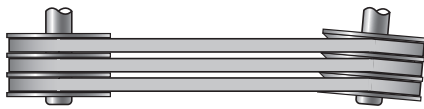


Einfache und effiziente Ausrichtung von riemengetriebenen Maschinen

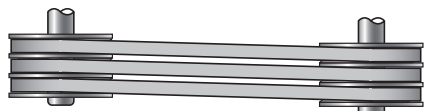
Ausrichtung, die sich schnell bezahlt macht

Beim Ausrichten mithilfe von Easy-Laser® BTA Systemen können Sie die Abnutzung an Riemenscheiben und Ketten sowie Lagern und Dichtungen reduzieren und Schwingungen verringern. Eine erhöhte Effizienz bedeutet ebenfalls erhebliche Energiekosteneinsparungen. Deshalb macht sich das Easy-Laser® BTA System normalerweise innerhalb von Monaten bezahlt, egal für welches unserer vier Modelle Sie sich entscheiden!

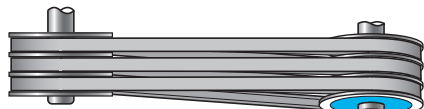
Das Easy-Laser® BTA System wird an der Seite der Rolle angebracht. Das bedeutet, dass Sie Keilriemen, Flachriemen, Zahnriemen und Kettenräder gleich gut ausrichten können. Das ausgeklügelte Design der Magnetbefestigung gestattet die Ausrichtung sowohl von kleinen als auch von großen Riemenscheiben. Darüber hinaus kann das Easy-Laser® BTA System mittels starkem, doppelseitig haftendem Klebebands auch an nicht-magnetischen Antriebsrollen befestigt werden.



Winkelfehler

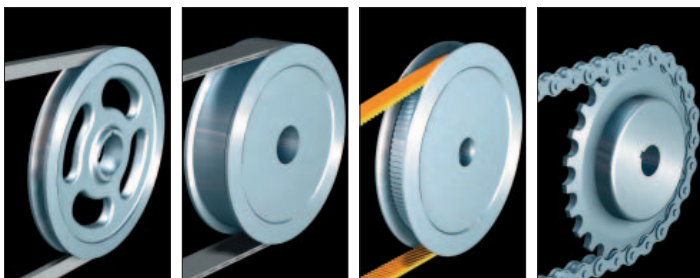


Parallelitätsversatz



Parallelitätsversatz und Winkelfehler

- > Zeigt den Parallelitätsversatz und Winkelfehler zwischen den Rollen an
- > Wesentlich schnelleres und bequemer Messen als mit früheren, herkömmlichen Methoden
- > Zur Ausrichtung ist nur eine Person erforderlich
- > Für nahezu alle Arten von Riemenscheiben und Kettenrädern einsetzbar:



Keilriemen

Flachriemen

Zahnriemen

Kettenräder

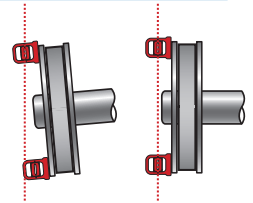
Easy-Laser® D90 BTA

Das Messgerät ist in wenigen Sekunden montiert und Sie können die Laserlinie deutlich auf den Zielmarken erkennen. Wenn sich durch Justagen die Laserlinie mit den Schlitzen der Zielmarken deckt, ist Ihre Maschine korrekt ausgerichtet. Das Ergebnis der Messung mittels Easy-Laser® D90 BTA ist eine schnelle und präzise Möglichkeit der Ausrichtung.



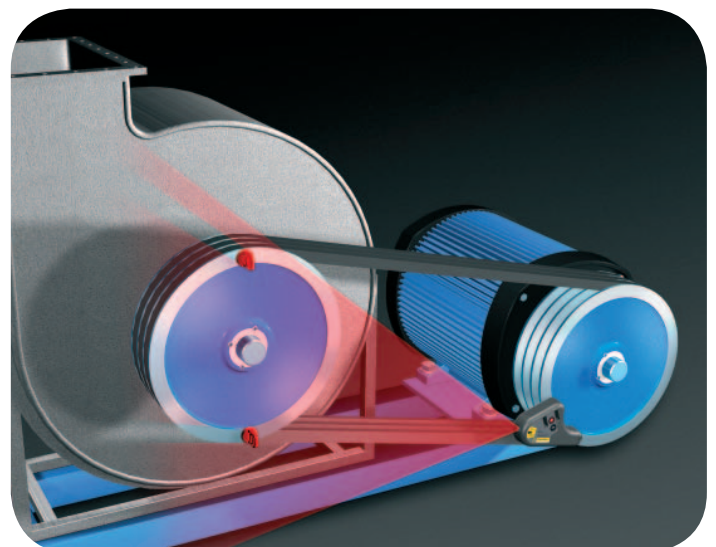
Part Nr. 12-0415

- > Schnelle Anbringung an den Riemen-/Kettenantrieben
- > Einfache, „visuelle“ Ablesung an Zielen



Hinzufügen einer digitalen Ableseeinheit

Das Easy-Laser® BTA D90 System verfügt über Ziele, die „visuell“ abgelesen werden und eine ausgezeichnete Genauigkeit garantieren. Für viele Anwender ist dies ausreichend. Möchten Sie in der Zukunft jedoch zusätzlich über eine digitale Anzeige verfügen und die damit verbundenen Vorteile nutzen, können Sie einen unserer digitalen Detektoren hinzufügen, der die Laserlinie vom Easy-Laser® BTA D90 erkennen kann. Erfahren Sie mehr dazu auf der Rückseite.



Easy-Laser® D130 BTA Ex

Das Easy-Laser® D130 BTA Ex System arbeitet auf die gleiche Weise wie das D90 BTA. Das heißt, wenn sich die Laserlinie mit den Schlitzen der Zielmarken deckt, ist Ihre Maschine korrekt ausgerichtet. Der Unterschied besteht darin, dass das D130 BTA Ex in potentiell explosiven Umgebungen eingesetzt werden kann.

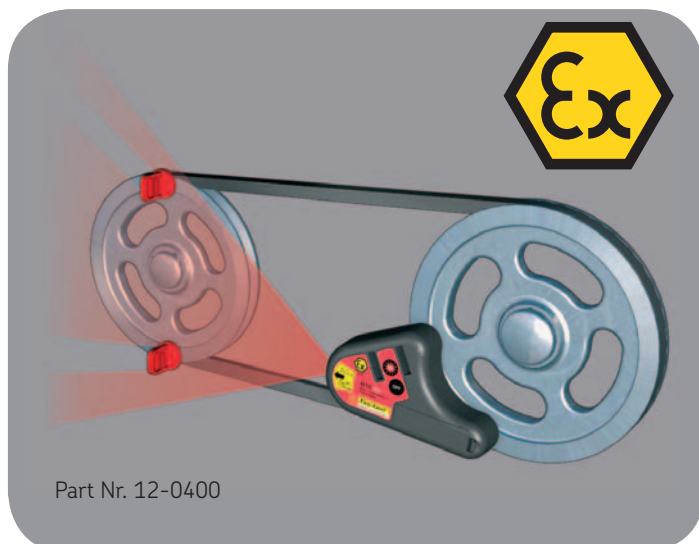
ATEX zugelassen und IECEx klassifiziert

Eigensichere Produkte kommen in zahlreichen Industriezweigen zum Einsatz: petrochemische Industrie, Öl- und Gasindustrie, Raffinerien, Pharma- und Papierindustrie, Massengutverarbeitung wie Getreide, Düngemittel, Zucker- und Salzherstellung, chemische Industrie sowie Farben- und Bleichmittelherstellung. Die Liste lässt sich beliebig erweitern.

Easy-Laser® D130 BTA Ex ist gemäß dem neuesten ATEX-Standard geprüft und nach den IECEx Bestimmungen klassifiziert.

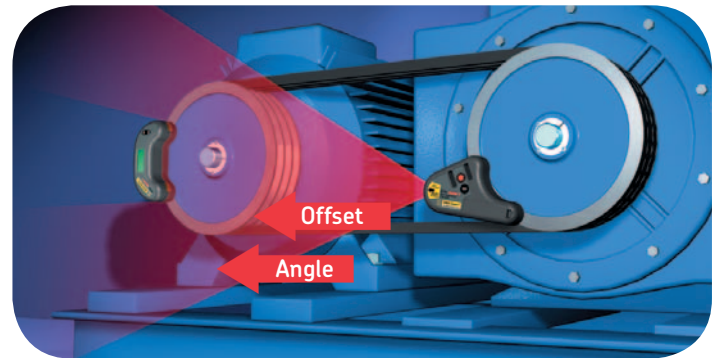
EX-Zertifikatnummer: Nemko 06ATEX1235X
IECEx-Zertifikatnummer: IECEx NEM 06.0003X
ATEX-Code: II 2 G
EX-Klassifikation: EEx ib IIC T3 Ta: -10-50 °C /
Ex ib IIC T3 Ta: -10 -50 °C

- > Eigensicher und zugelassen für die Nutzung in potentiell explosiven Umgebungen
- > Einfache, „visuelle“ Ablesung an Zielen

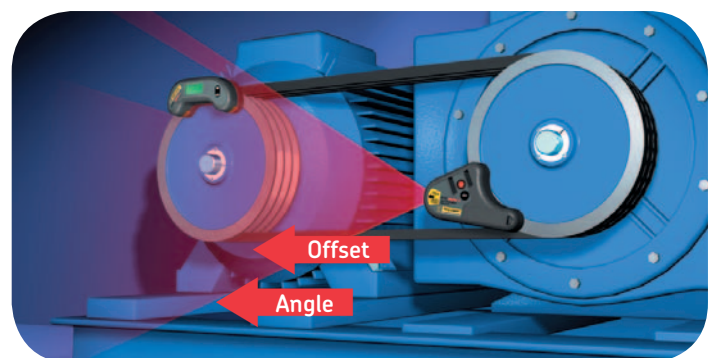


Easy-Laser® D150 BTA digital

Das Easy-Laser® D150 BTA System verfügt anstelle von Zielen über eine kombinierte Detektor/Display-Einheit. Der Sender generiert eine Laserebene parallel zur Referenzscheibe. Der Detektor liest die Position in Bezug zur Laserebene und bietet eine digitale Anzeige in Echtzeit für Offset und Winkelwert. Das macht die Ausrichtung der anzupassenden Maschine sehr einfach. Die Genauigkeit der digitalen Anzeige ermöglicht es Ihnen auch, die Ausrichtung innerhalb der vorgeschriebenen Toleranzen durchzuführen und dabei ein zuverlässiges Ergebnis zu erhalten.



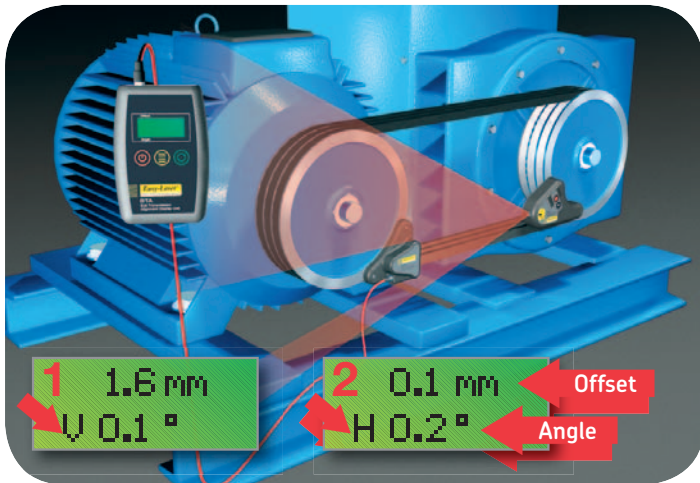
1. Montieren Sie den Lasertransmitter auf die Scheibe der Referenzmaschine und die Detektoreinheit vertikal auf die Scheibe der anzupassenden Maschine. Lesen Sie Offset und Winkelwerte ab. Anpassen, wenn nötig.
2. Montieren Sie die Detektoreinheit horizontal und lesen Sie die Werte ab. Anpassen, wenn nötig.



- > Zeigt die Fehlausrichtung zwischen den Riemenscheiben mit digitaler Präzision an
- > Die Anpassungswerte werden immer in Echtzeit angezeigt

Easy-Laser® D150 BTA digital

Das Easy-Laser® D160 BTA System verfügt über eine jeweils getrennte Detektor- und Anzeigeeinheit. Daher können Sie die Ablesung genau an dem Punkt, an dem die Ausrichtung an der Maschine erfolgt, durchführen und die Justierung nachverfolgen. Das hintergrundbeleuchtete Display ermöglicht auch an schlecht beleuchteten Orten eine einfache Ablesung. Der Detektor bietet eine Digitalanzeige in Echtzeit für Offset und Winkelwert. Mit diesem System müssen Sie den Detektor nicht für horizontale und vertikale Werte neu positionieren, wodurch Sie Zeit sparen und eine Ausrichtung innerhalb der vorgeschriebenen Toleranzen noch einfacher wird.



1. Montieren Sie den Transmitter auf die Referenzscheibe und den Detektor auf die Scheibe der beweglichen Maschine. Lesen Sie Offset und Winkelwert für die vertikale Richtung ab. Anpassen, wenn nötig.
2. Schalten Sie um, um die horizontalen Werte auf der Anzeigeeinheit abzulesen (durch Betätigen von (S) auf der Anzeigeeinheit, der Detektor wird nicht bewegt). Lesen Sie Offset und Winkel ab. Anpassen, wenn nötig.

- Lesen Sie die Ausrichtungsergebnisse dort ab, wo die Ausrichtung stattfindet
- Zeigt die Fehlausrichtung zwischen den Riemenscheiben mit digitaler Präzision an
- Die Anpassungswerte werden immer in Echtzeit angezeigt



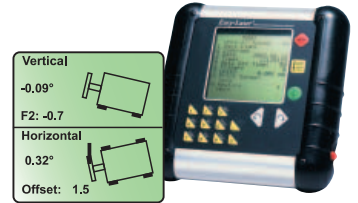
Part Nr. 12-0411

SKF ist ein eingetragenes Warenzeichen der SKF Gruppe

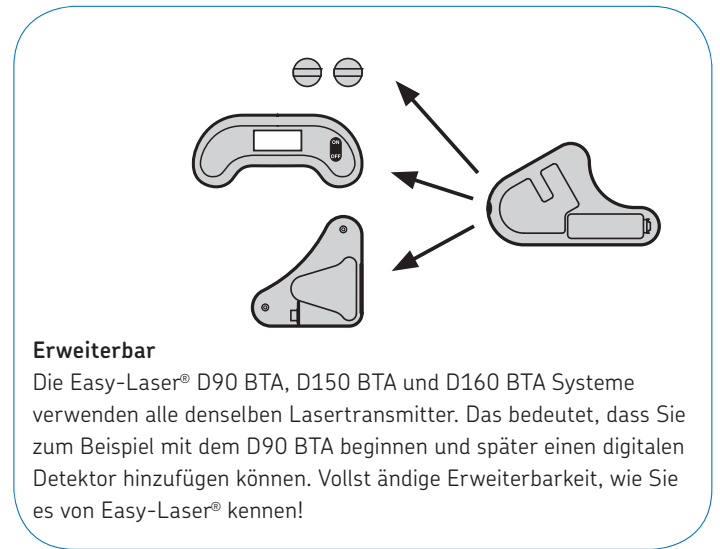
Für weitere Informationen kontaktieren Sie bitte:
Herrn Harald Holzvoigt
Tel: 02065 899764
Fax: 02065 899732
E-Mail: Harald.Holzvoigt@skf.com

Hinzufügen einer digitalen Ableseeinheit

Die Easy-Laser® D160 Detektoreinheit kann mit der Ableseeinheit D279* verbunden werden. Somit wird die Ausrichtung der Rollen grafisch und digital in Echtzeit und gleichzeitig für horizontale und vertikale Richtung angezeigt – mit Ausgleichs- und Anpassungswerten für das Fußpaar der Maschine. Wenn Sie die Easy-Laser® D160 Detektoreinheit mit der Ableseeinheit D279 verbinden, können Sie die Messergebnisse auch speichern, ausdrucken sowie auf einen PC übertragen, genauso wie Sie es von der normalen Wellenausrichtung her kennen.



**Gilt nicht für das System D450, das über kein Programm zur Scheibenausrichtung verfügt. (NB! Benötigt Software Version 1.06 oder höher für Ableseeinheit D279.)*



Erweiterbar

Die Easy-Laser® D90 BTA, D150 BTA und D160 BTA Systeme verwenden alle denselben Lasertransmitter. Das bedeutet, dass Sie zum Beispiel mit dem D90 BTA beginnen und später einen digitalen Detektor hinzufügen können. Vollständige Erweiterbarkeit, wie Sie es von Easy-Laser® kennen!

Patent USA: US 7,042,561 China: ZL99813151.2 Japan: 3655827

Patent angemeldet EU: PCT/SE/02034 USA: 11/289,755

Easy-Laser® wird hergestellt von Damalini AB,

Åbäcksgatan 6B, 431 67 Mölndal, Sweden,

Telefon +46 31 708 63 00, Fax +46 31 708 63 50,

E-mail: info@damalini.se, website: www.damalini.com



Dieses Produkt erfüllt:
SS-EN60825-1-1994,
21 CFR 1040.10 und 1040.11



SKF GmbH
Gunnar-Wester-Str. 12, D-97419 Schweinfurt,
Tel.: +49 (0) 9721 - 56 25 25, Fax: +49 (0) 9721 - 56 32 57
E-Mail: marketing@skf.com

Website: www.skf-maintenance-services.de

